

**Rektangulära ventilationskanaler**  
**Monteringsinstruktion**

# Monteringsinstruktion

## Innehåll

- A. Skarvning av kanaler eller apparater klara för PG-skarvning med gejdskena (PG-list).
- B. Skarvning av kanaler med lösa skarvelement BFPG-25.
- C. Ingjutning av kanaler i ursparingar.

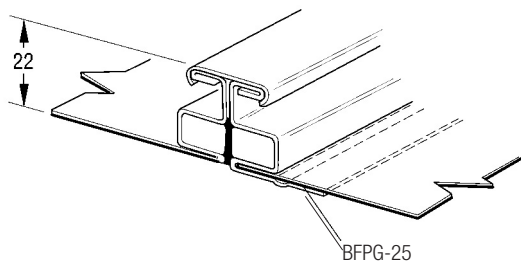


Fig. 1. PG-skarv, packning på skarvens båda sidor.

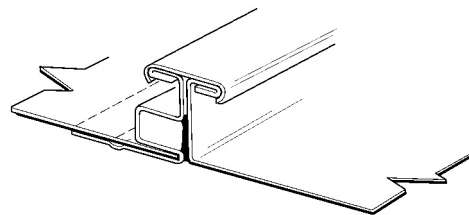


Fig. 2. PG-skarv, packning på skarvens ena sida.

Kanalsystem PROFIDUCT uppfyller täthetsklass C förutsatt att endast oskadat material monteras. För att säkerställa önskad täthetsklass skall nedanstående checklista följas.

### Hantering av kanaler och kanaldetaljer på arbetsplatsen

Se till att kanaler och kanaldetaljer lagras liggande på plant underlag eller stående på planfläns så att packningar och anslutningsflänsar inte skadas.

### Vid montering skall följande punkter beaktas:

- Kontrollera att tätningen mellan hörnstycke och längsgående rörfals är oskadad.
- Justera alla eventuella skador som har uppkommit under transport, lagring och hantering på arbetsplatsen, om de är av sådant slag att de kan påverka kanalsystemets täthet. Justeringen kan t.ex. innebära riktning av PG-fläns alternativt planfläns eller utbyte av skadade packningar BFPG-46 (ljusgrå). Se fig. 1.
- Vid montage av standardkanaler med längd 1170 samt 2340 används packning av typen BFPG-47 (mörkgrå). Se fig. 2.
- Ev. invändigt transportstag avlägsnas innan montage.

# Monteringsinstruktion

## A. Skarvning av kanaler eller apparater klara för PG-skarvning.

I detta fall levereras produkterna med PG-anslutning och gejdskenor. BFPG-12 medlevereras i kapade längder anpassade till kanalsidans längd + 30 mm så att gejden även täcker hörnet.

1. Kontrollera att packningen är hel och sitter riktigt i gejdstången med anliggning mot kanalväggen i hörnen.
2. Placera kanalerna som skall skarvas mot varandra och rikta upp alla sidor noga så att packningen utsätts för samma tryck på kanalens fyra sidor. Till hjälp för uppriktningen av kanaldetaljerna mot varandra har hörnstycken försetts med hål i vilka dorn e.d. kan placeras, fig. 3.
3. Lås PG-skarven genom att slå på gejdskenorerna med en klubba. Iakttta försiktighet så att gejdskenan ej deformeras samt att tätningens lista är rätt monterad. Lås gejdskenan genom en lätt stukning vid hörnstycket, fig. 3.
4. Kontrollera att fullgod tätning erhållits i hörnen och kitta alltid hörnet över skarven.
5. Där så önskas eller då skydd av gejdhörn är föreskrivet, monteras hörnmaskering BFPG-196.

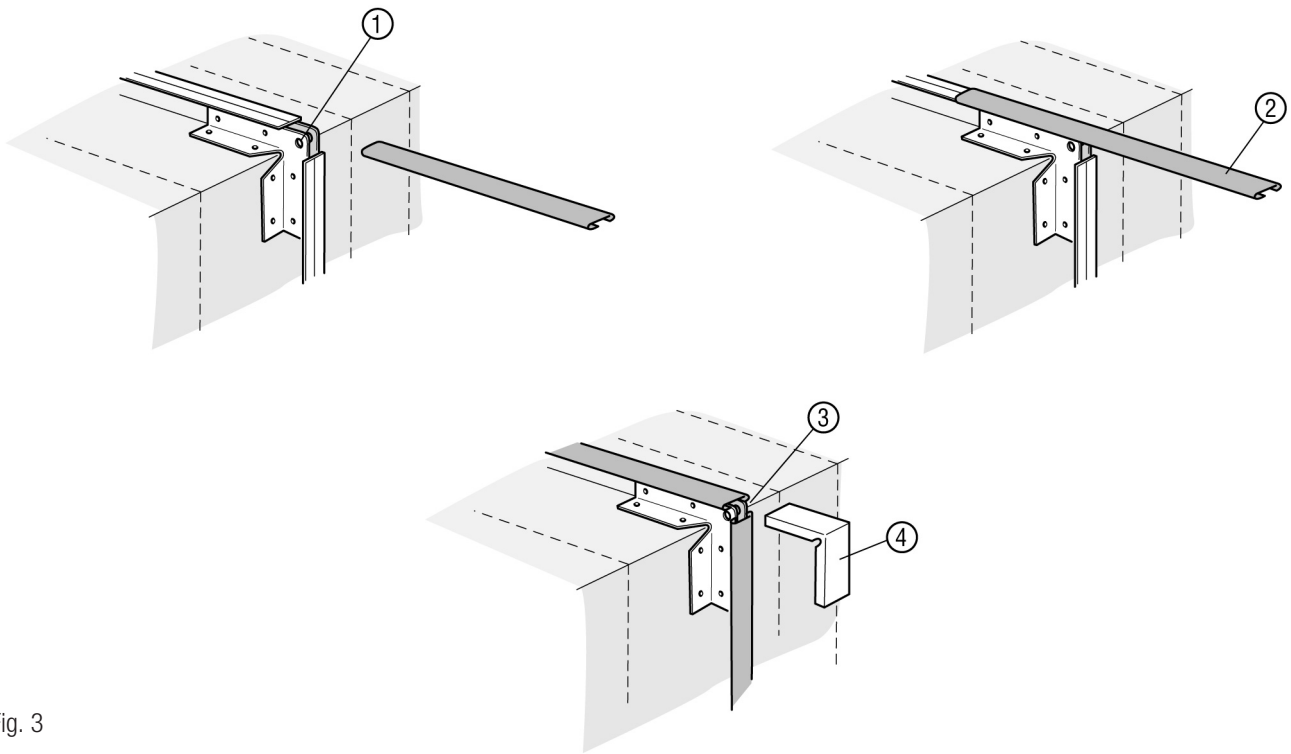


Fig. 3

- 1) Hål för uppriktning med t.ex. dorn.
- 2) Använd träklubba för påslagning av gejdskenan.
- 3) Gejdskenorerna skall mötas i hörnen
- 4) Hörnmaskering BFPG-196. Monteras vid behov.

# Monteringsinstruktion

## B. Skarvning av kanaler med lösa skarvelement BFPG-25.

Skarvning med lösa kanalelement används i huvudsak då passbitar kapas till på montageplatsen. Erforderligt material är gejdstång BFPG-25, blindnit, hörnstycken BFPG-55 och gejdskena BFPG-12. Gejdstång BFPG-25 är försedd med sträng av tätningssmassa som tätar mot kanalväggen.

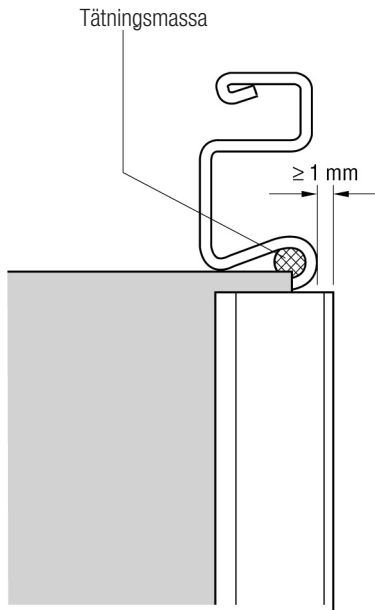


Fig. 4

1. Kapa gejdstången BFPG-25 i längd (levereras i 2,5-meterslängd) motsvarande kanalens innermått.
2. Använd en klubba och slå på gejdstången på kanaländan. Se till att kanalväggen "bottnar" ordentligt i gejdstången så att fullgod täthet erhålls. Kontrollera att nivåskillnaden mellan de olika sidornas gejdstänger är mindre än 1 mm, fig. 4.
3. Lås gejdstången mot kanalen med blindnit. Blindnitar monteras med centrumavstånd 200–300 mm och med ett största avstånd från hörn av 50 mm. Minst 2 blindnitar monteras på vardera sidan, fig. 5.
4. Montera hörnstycken BFPG-55 med blindnitar enl. fig. 6.

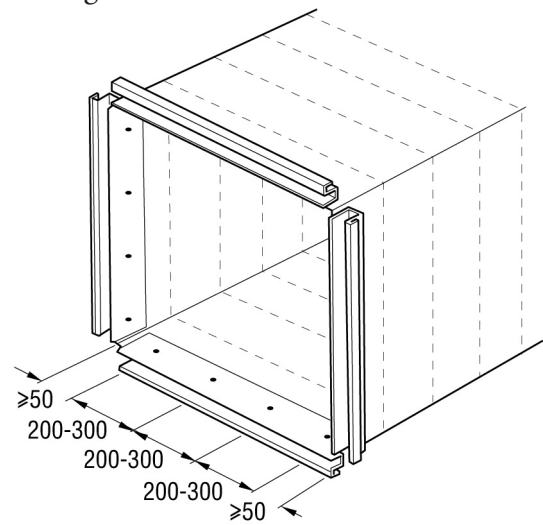


Fig. 5

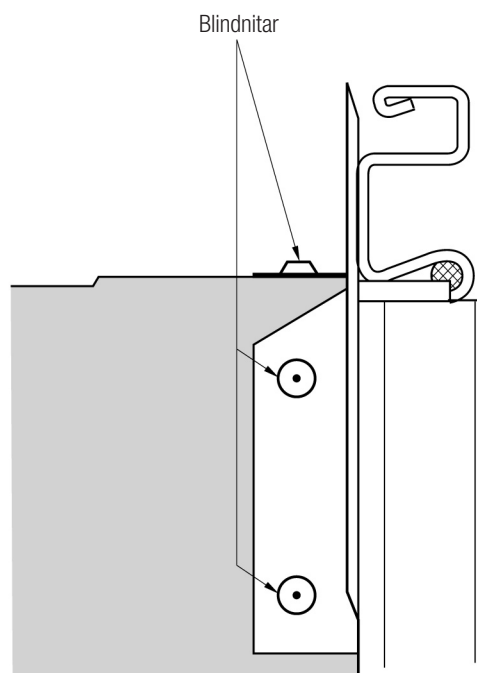


Fig. 6

# Monteringsinstruktion

5. Täta noga mellan hörnstycken BFPG-55 och kanalvägg. Tillse även att god täthet erhålls mellan hörnstycke och längsgående fals i kanalen. Täta ändarna på gejdstången enl. fig. 7.
6. Lägg en limsträng i packningsspåret på gejdstången och på hörnstyckena. Vid montage av packning i anslutning till kanalmontage är det ej nödvändigt att packningen limmas.
7. Montera packningen BFPG-46 (ljusgrå) alternativt BFPG-47 (mörkgrå). Var noga med packningens anliggning mot kanalhörnet. Tillse att packningen ej töjs, fig. 8.
8. Montera ihop detaljerna enligt anvisningarna under "A. Skarvning av kanaler eller apparater klara för skarvning" med gejdskena.

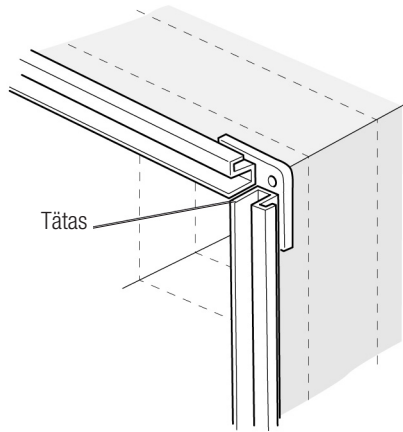


Fig. 7

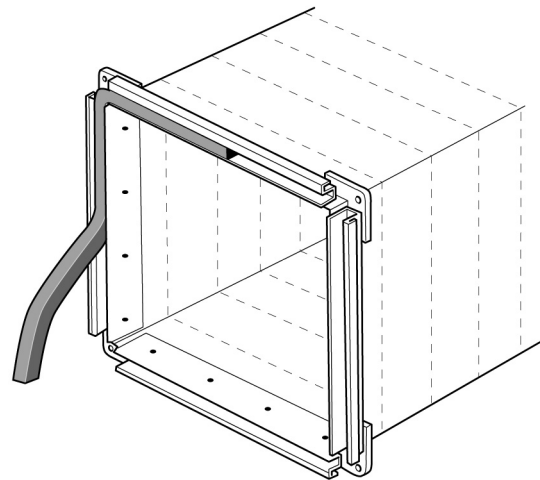


Fig. 8. Se till att packning har god anliggning mot kanalhörnen.

## C. Ingjutning av kanaler i ursparingar.

För ursparingar krävs ett håltagningsmått som är  $(bbb + 5) \times (ccc + 5)$  cm.

Vid ursparingen skall hänsyn tas till toleranser enligt HUS-AMA.

Kanaler placerade i ursparingar som skall gjutas igen, skall vid behov förstärkas, om möjligt invändigt, under gjutning så att belastningsskador på kanalen elimineras. Ta bort stagningen efter gjutning.